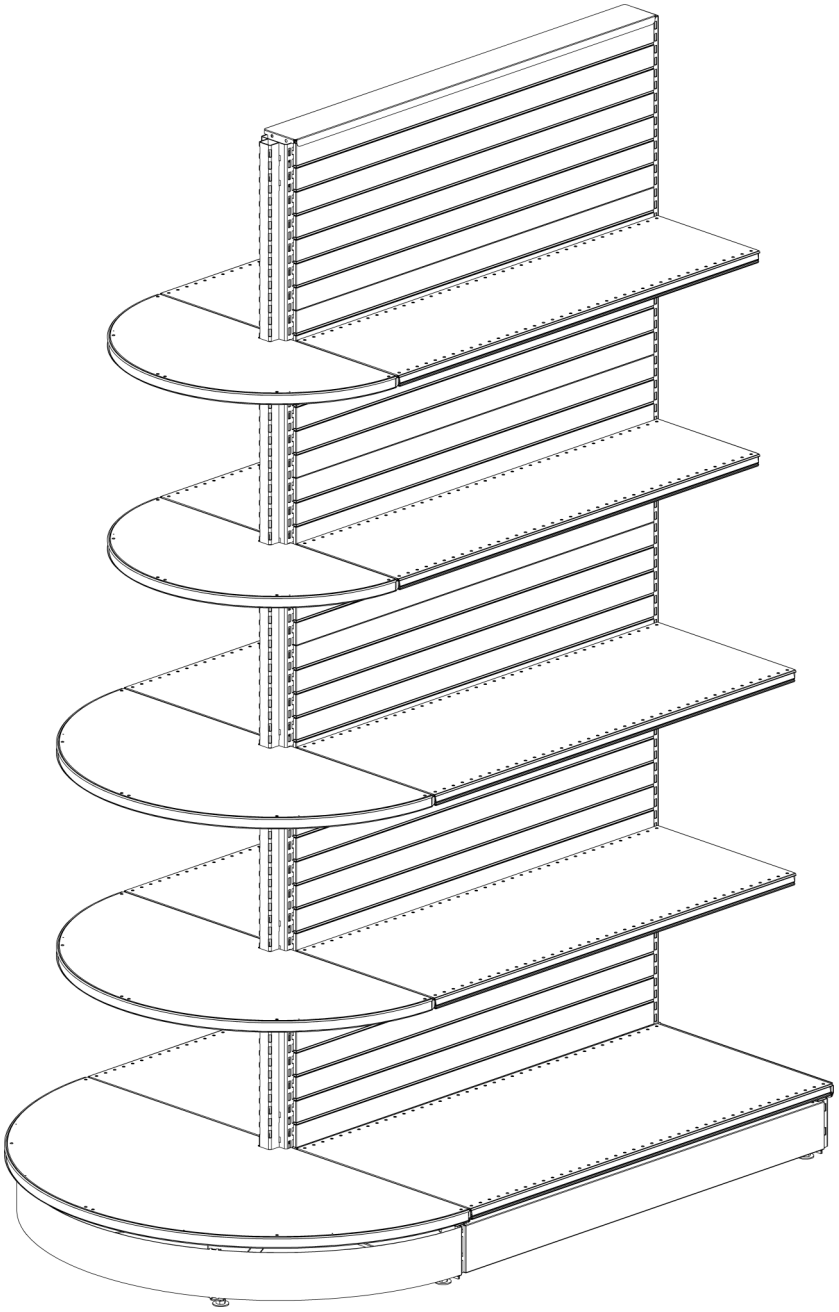
СТЕЛЛАЖНЫЕ СИСТЕМЫ НОРДИКА

ВЕЛЕСПРОФ.РФ
ВСЕ ДЛЯ ТОРГОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Инструкция по сборке

СТЕЛЛАЖ ТОРЦЕВОЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ

25 СЕРИЯ



РАСПЕЧАТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

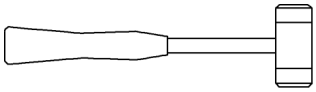
PRINT THIS MANUAL

Инструкция по сборке: СТЕЛЛАЖ ТОРЦЕВОЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ

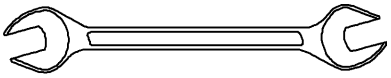
СТЕЛЛАЖНЫЕ СИСТЕМЫ НОРДИКА

ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

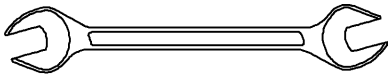
1 Резиновая киянка (1000—1500 гр.)



2 Ключ рожковый (17 мм.)



3 Ключ рожковый (10 мм.)



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации элементов!



ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.

2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.

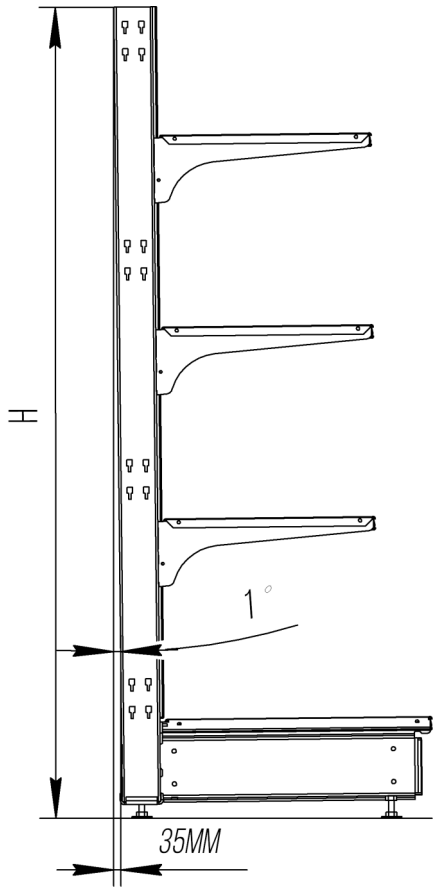
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.

4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к друга.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

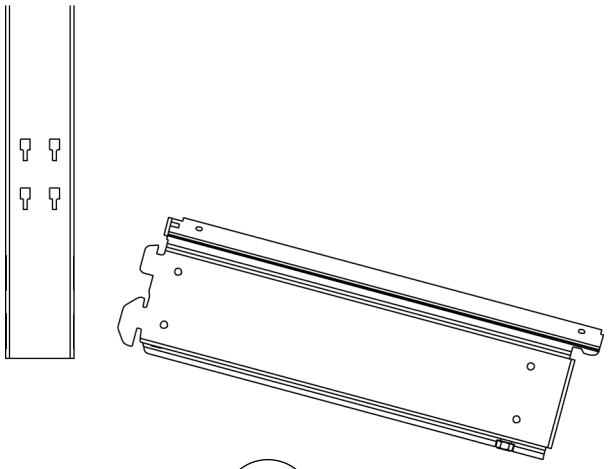
Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



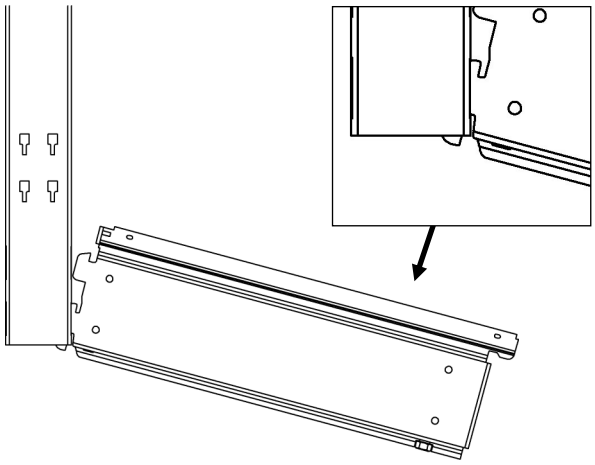
Инструкция по сборке: СТЕЛЛАЖ ТОРЦЕВОЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

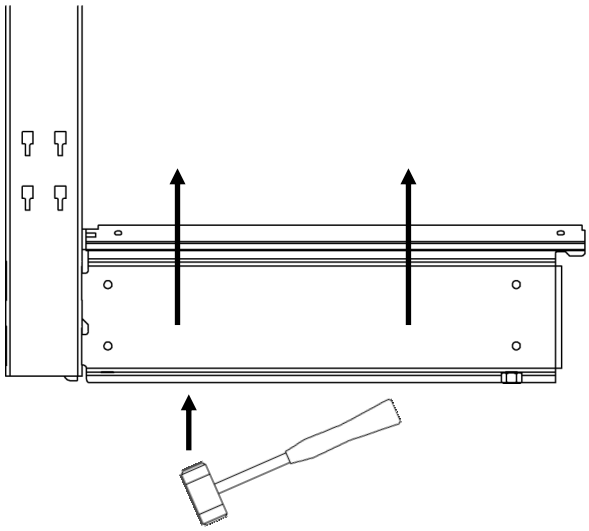
1



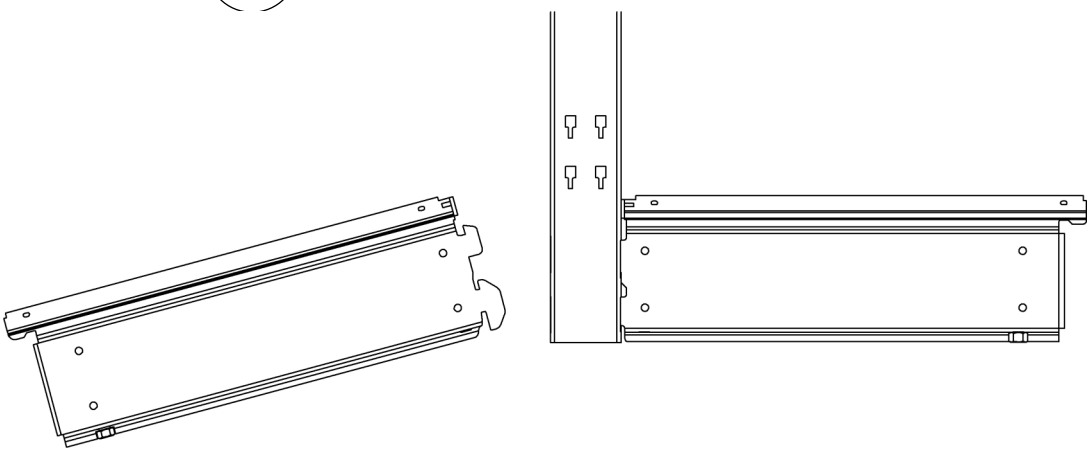
2



3



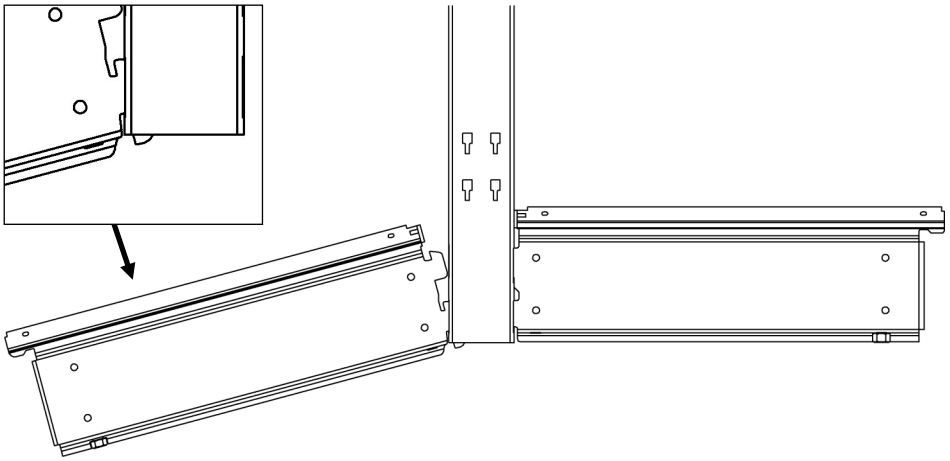
4



Инструкция по сборке: СТЕЛЛАЖ ТОРЦЕВОЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ

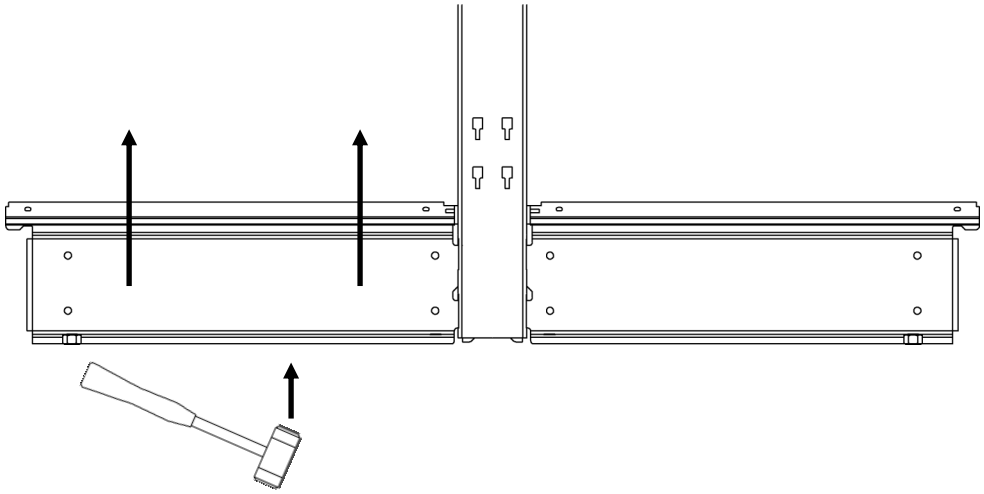
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

5



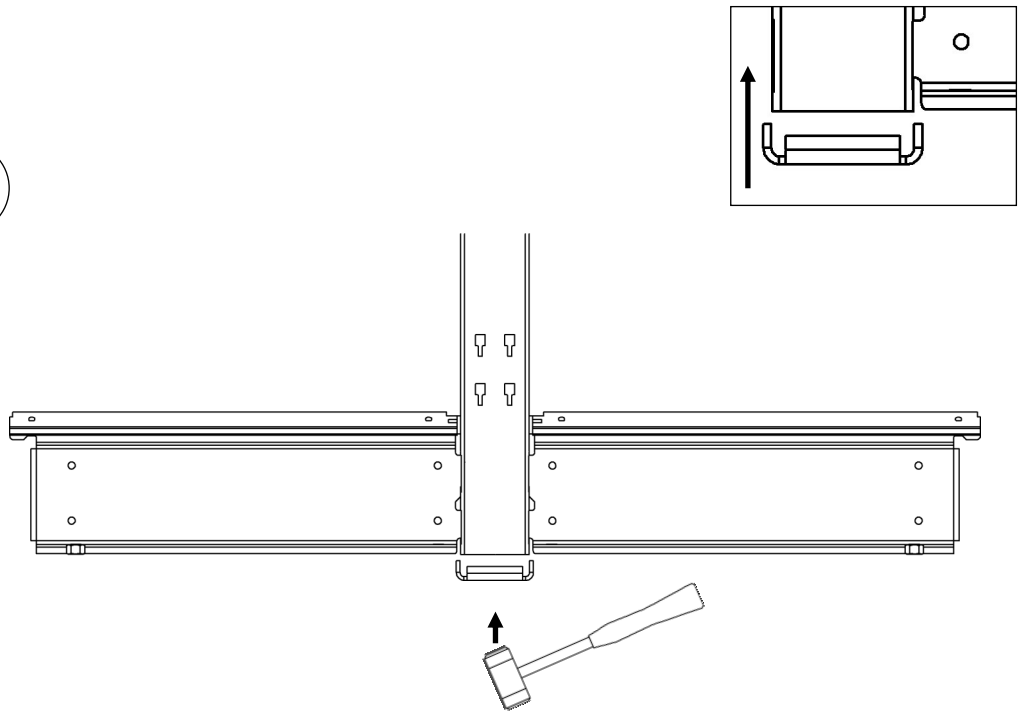
*

6



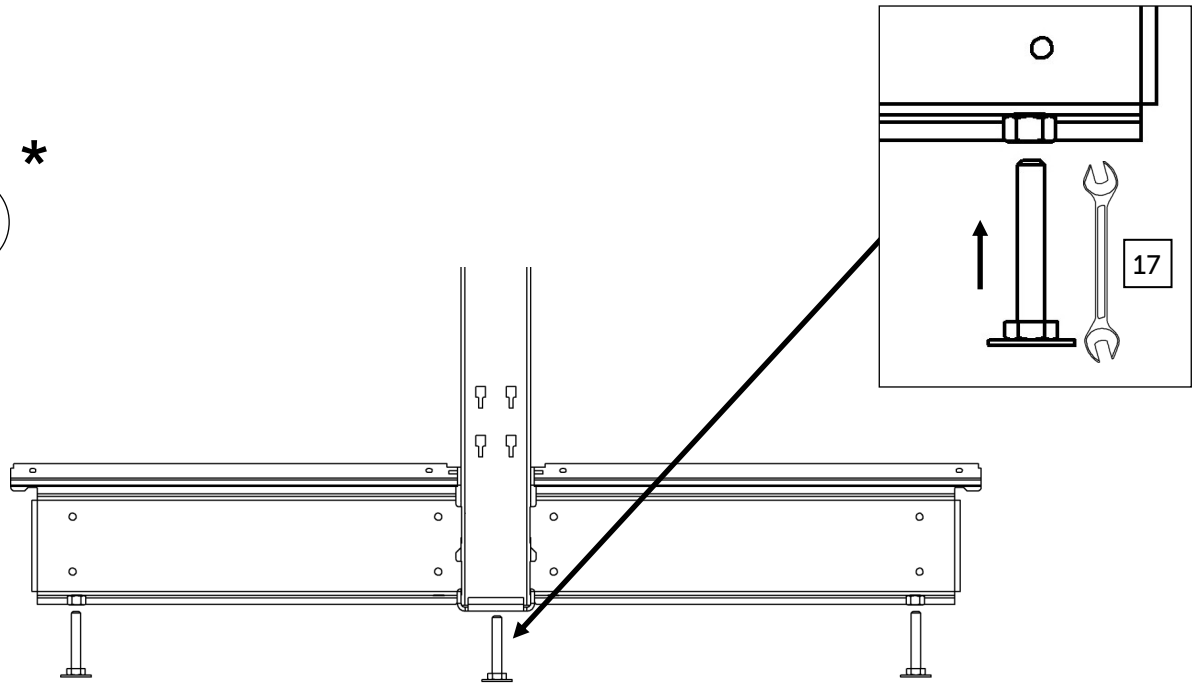
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

7



*

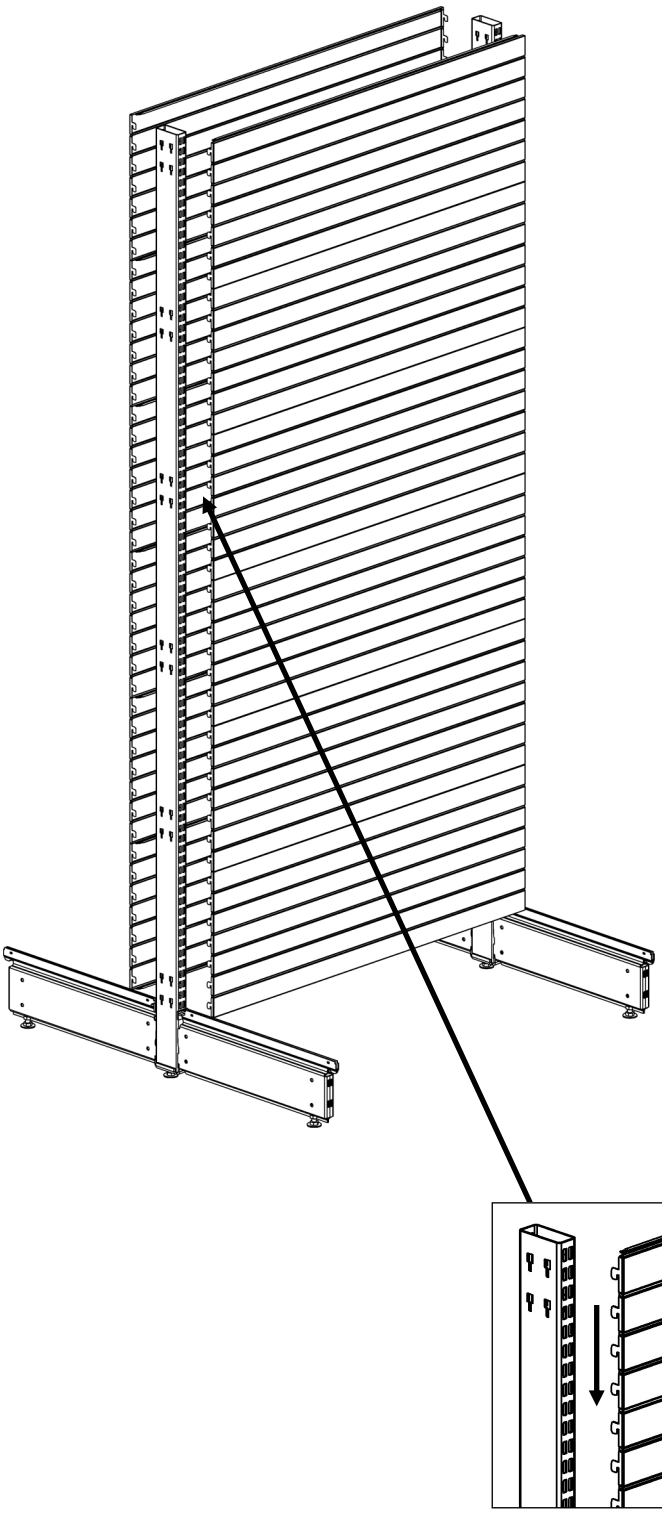
8



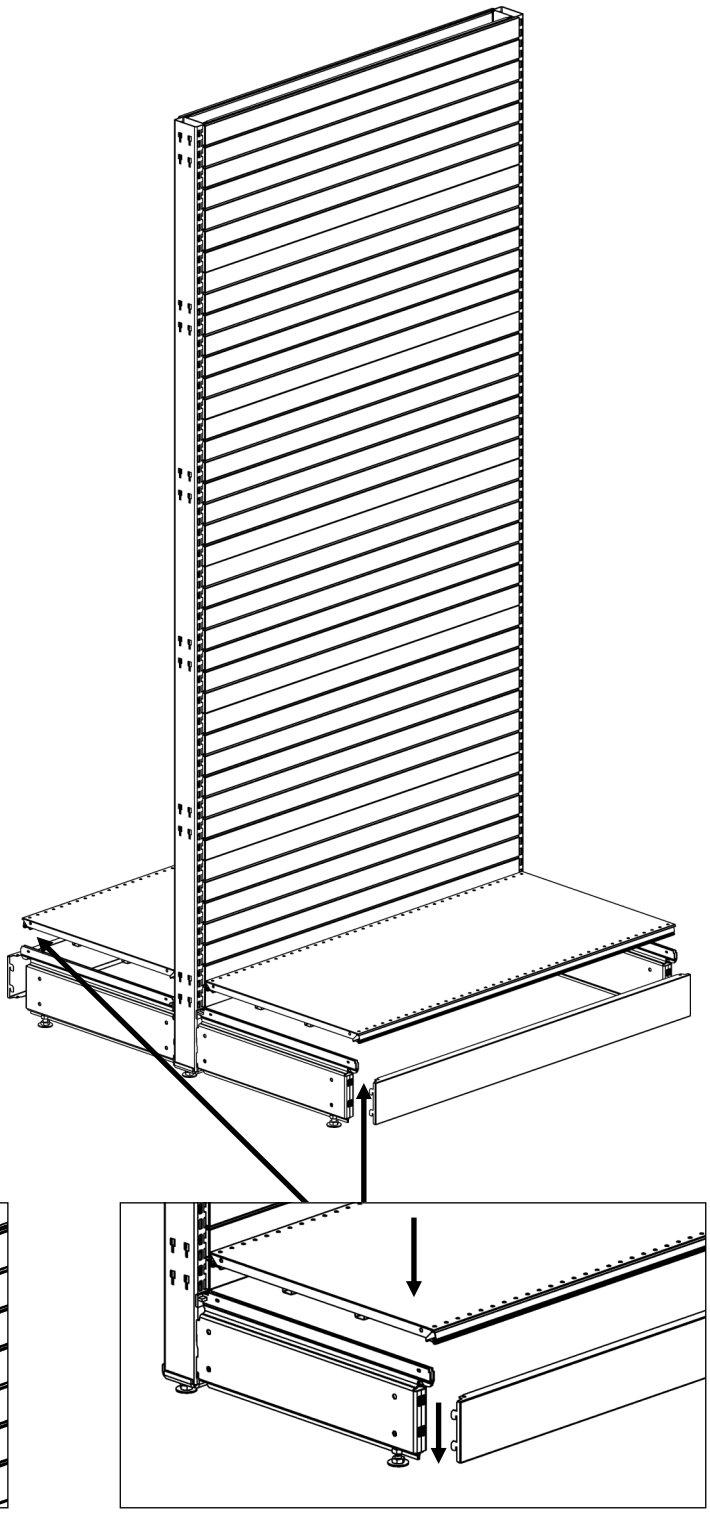
* - необходимо проделать операции с 1 по 8 для второй стойки.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

9



10

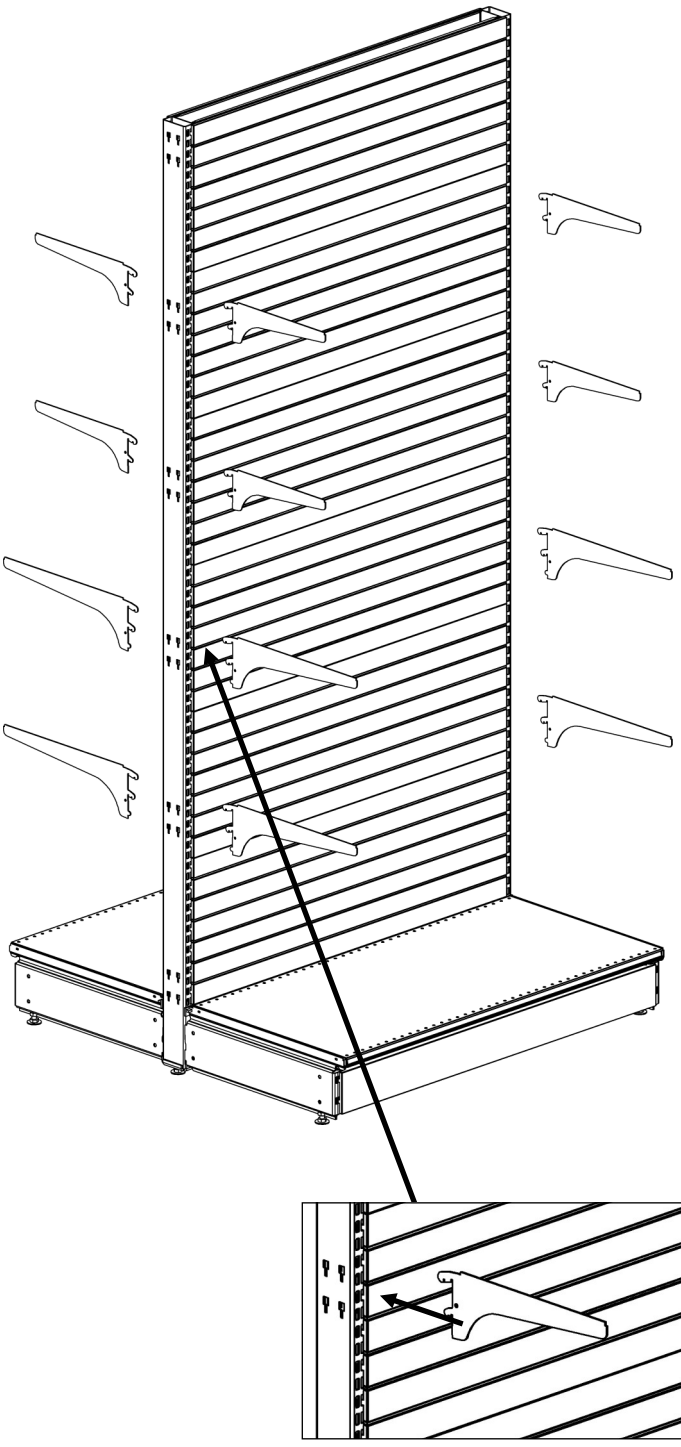


Инструкция по сборке: СТЕЛЛАЖ ТОРЦЕВОЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ

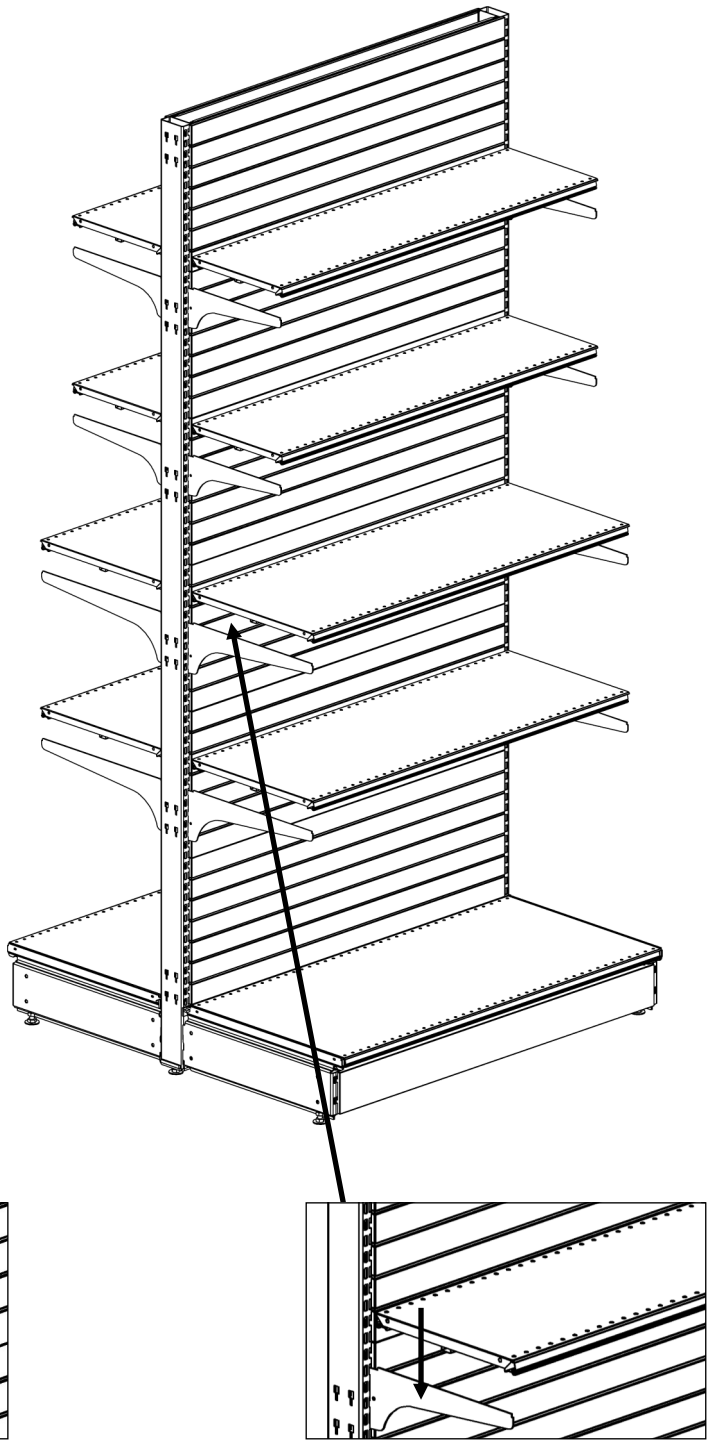
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

*

9



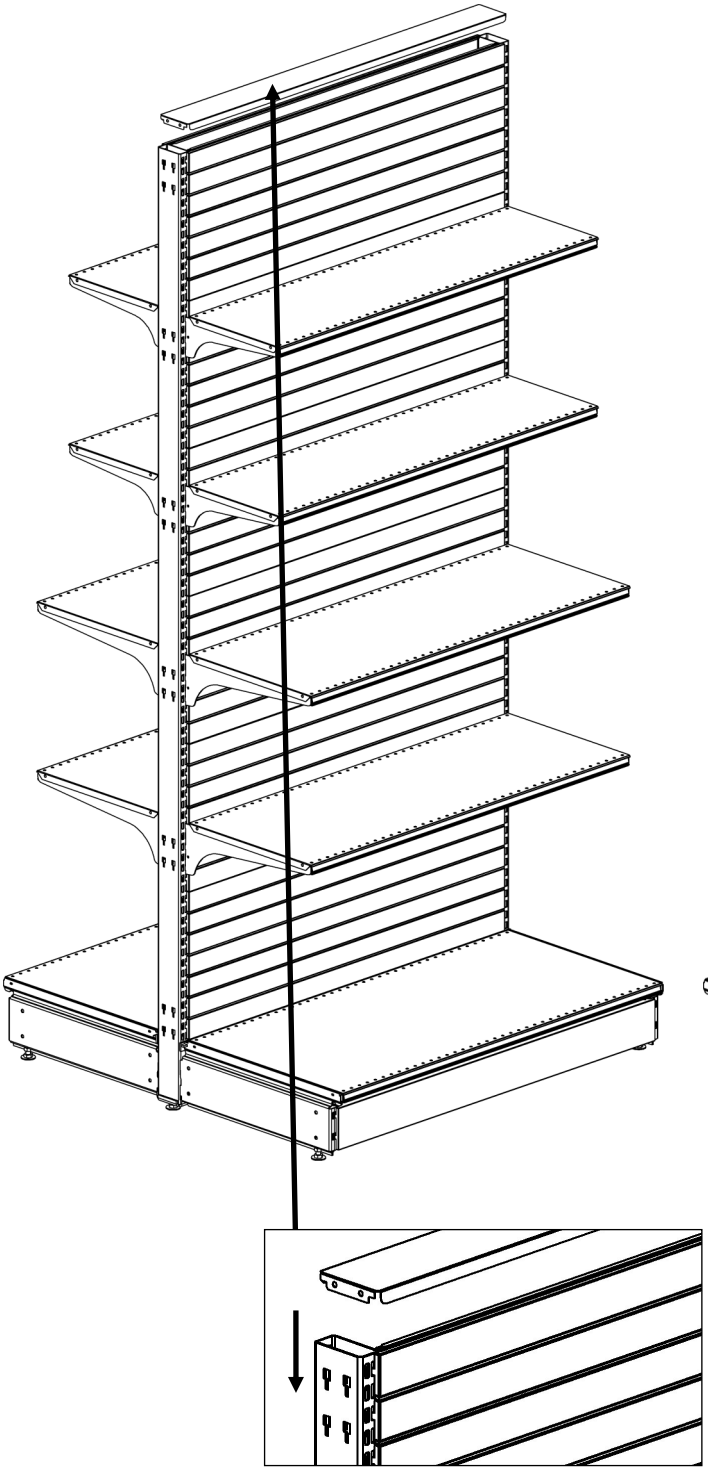
10



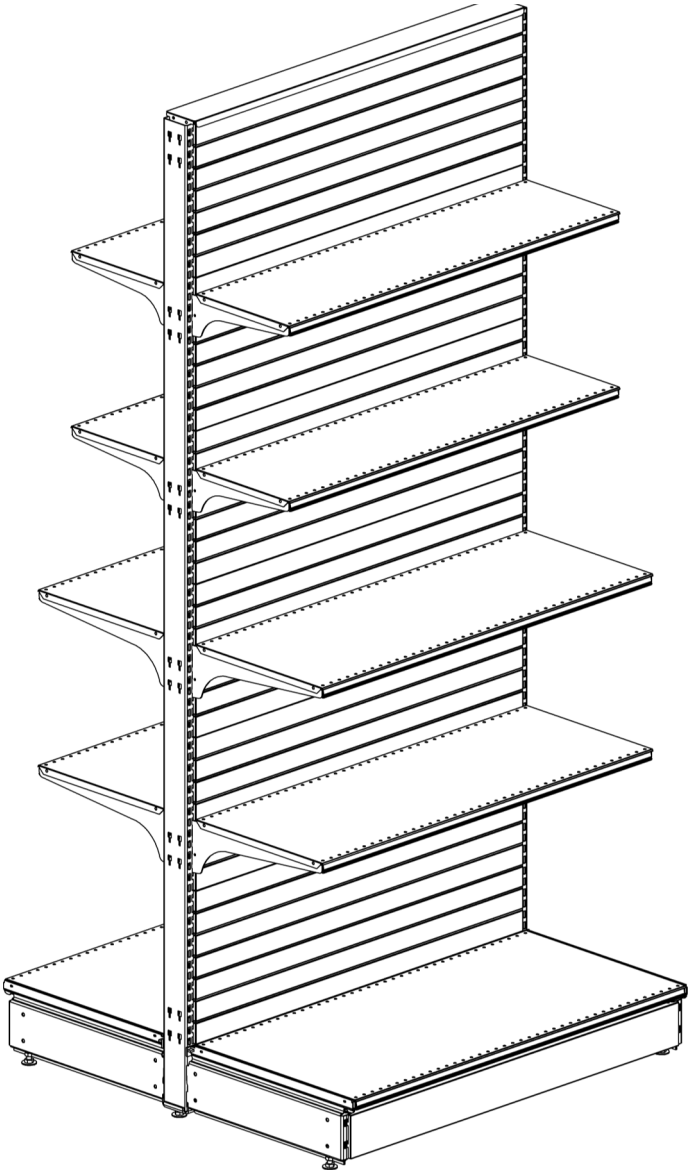
* - вы можете расположить полкодержатели на стойке на ваше усмотрение.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

10

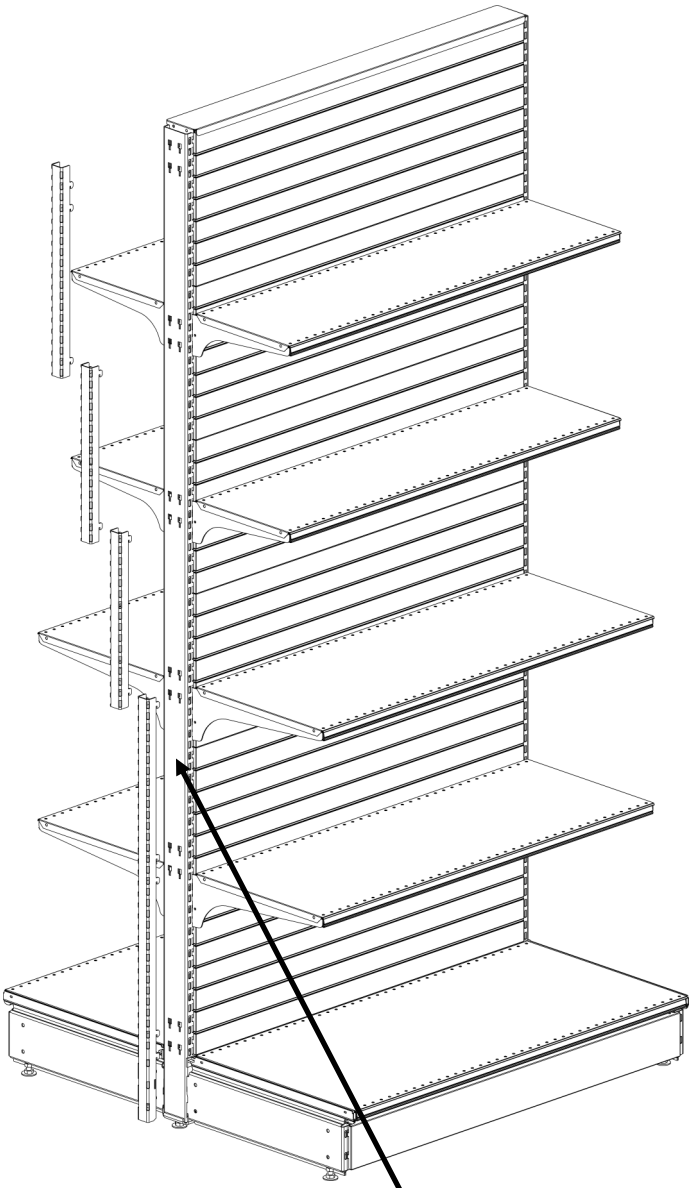


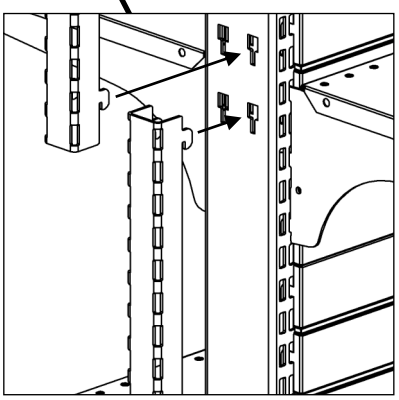
11



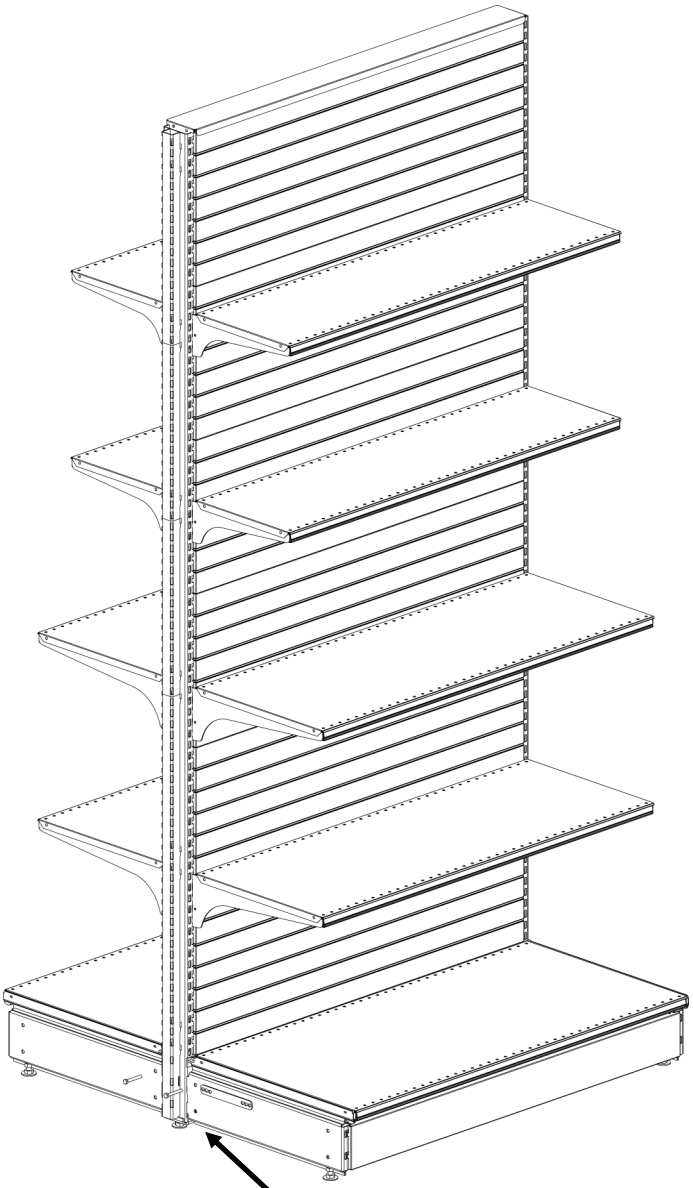
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

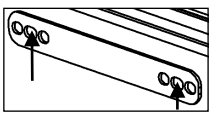
12

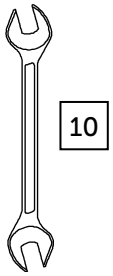


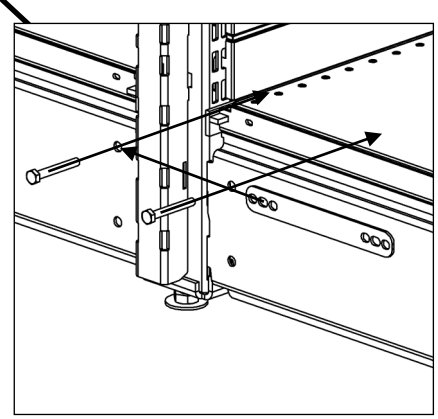


13



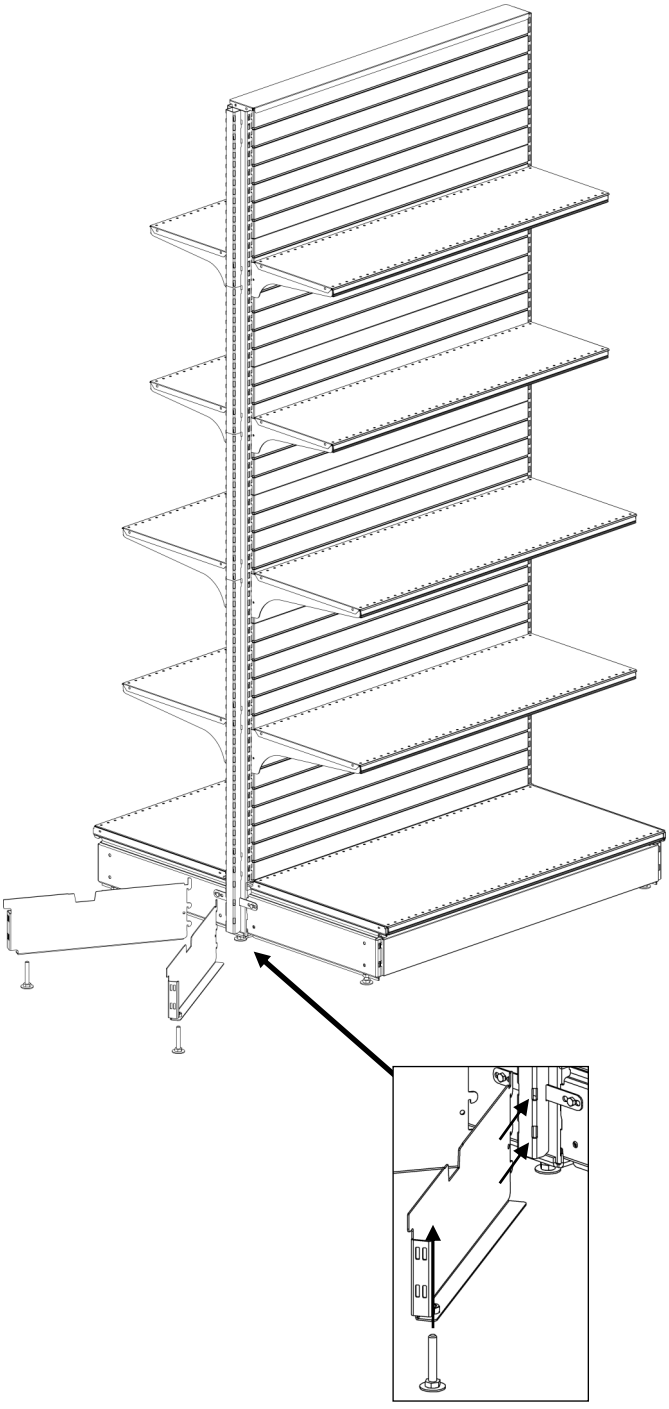




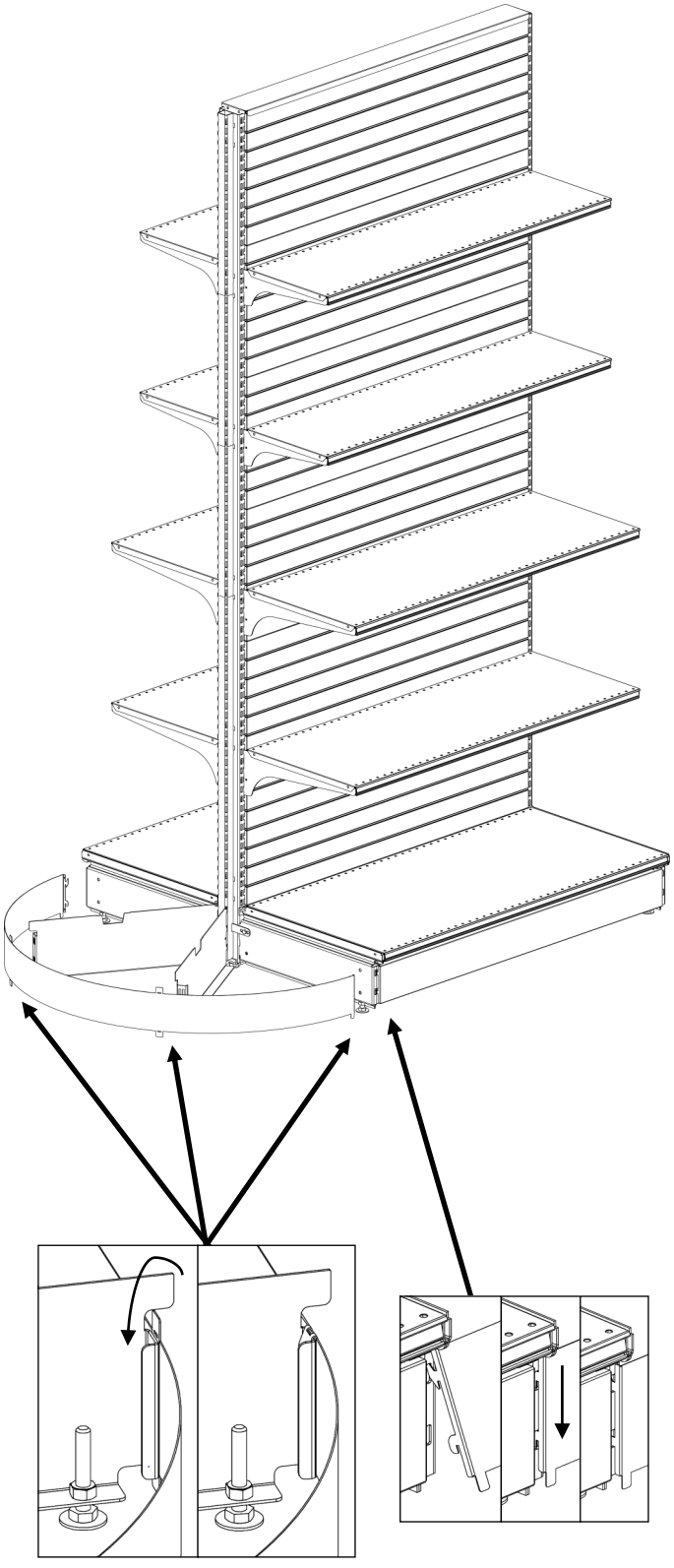


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

14

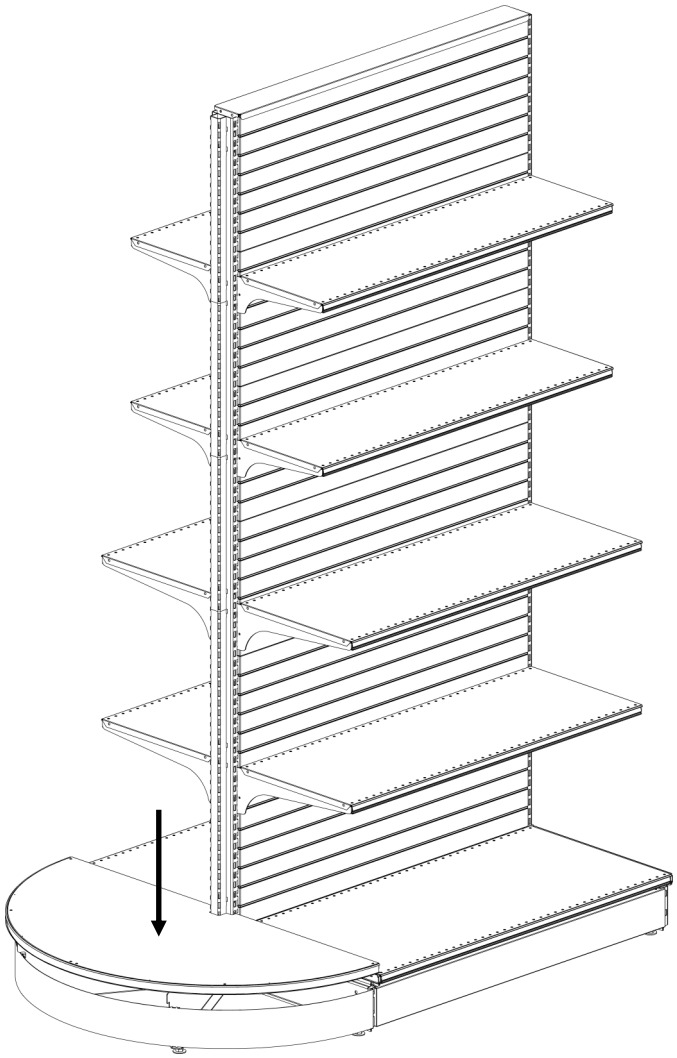


15

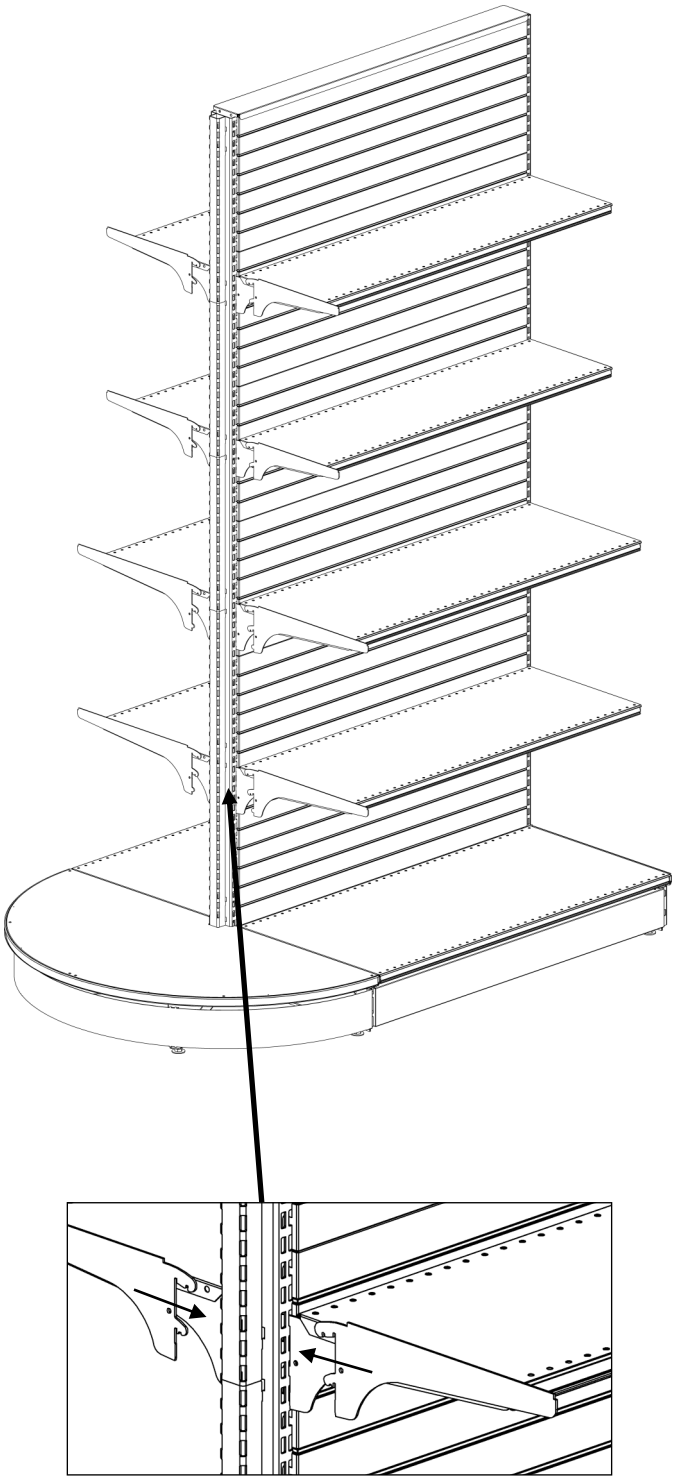


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

16

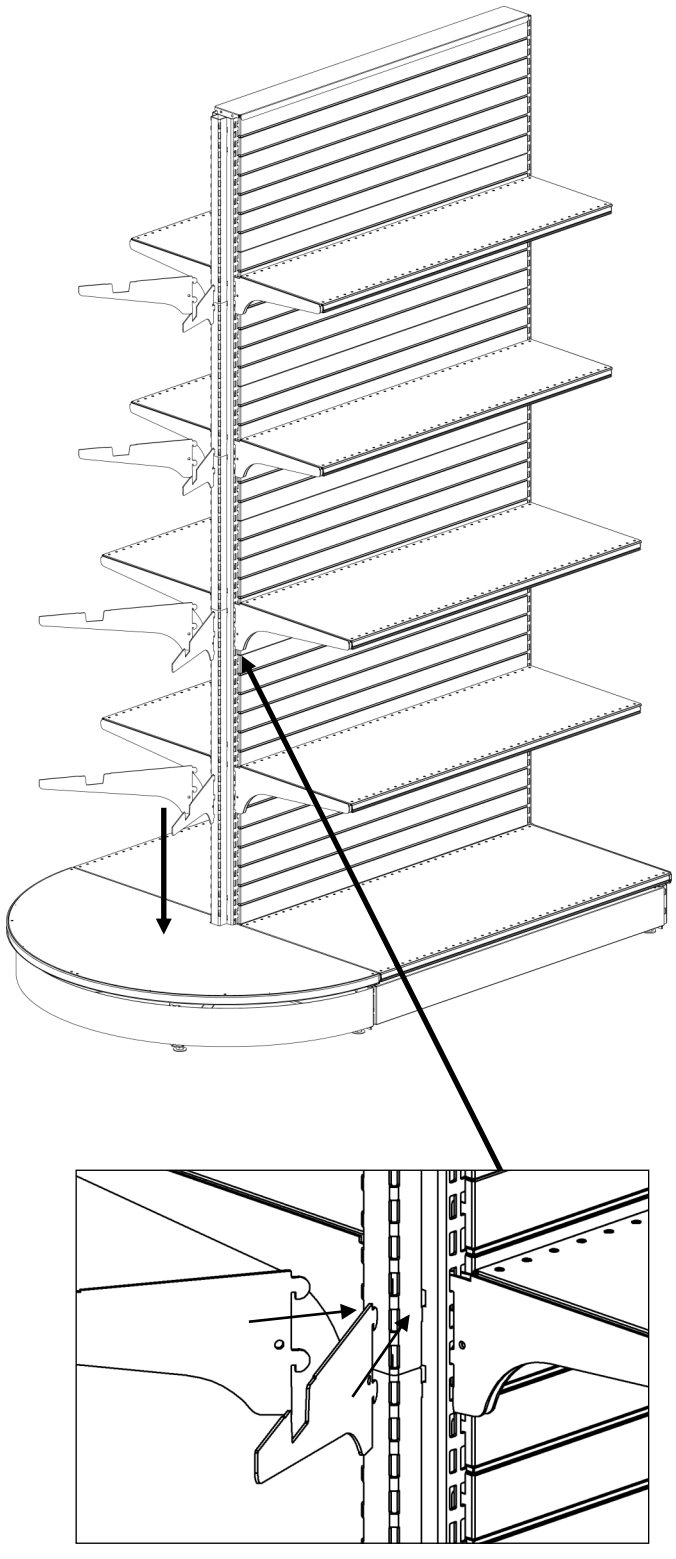


17

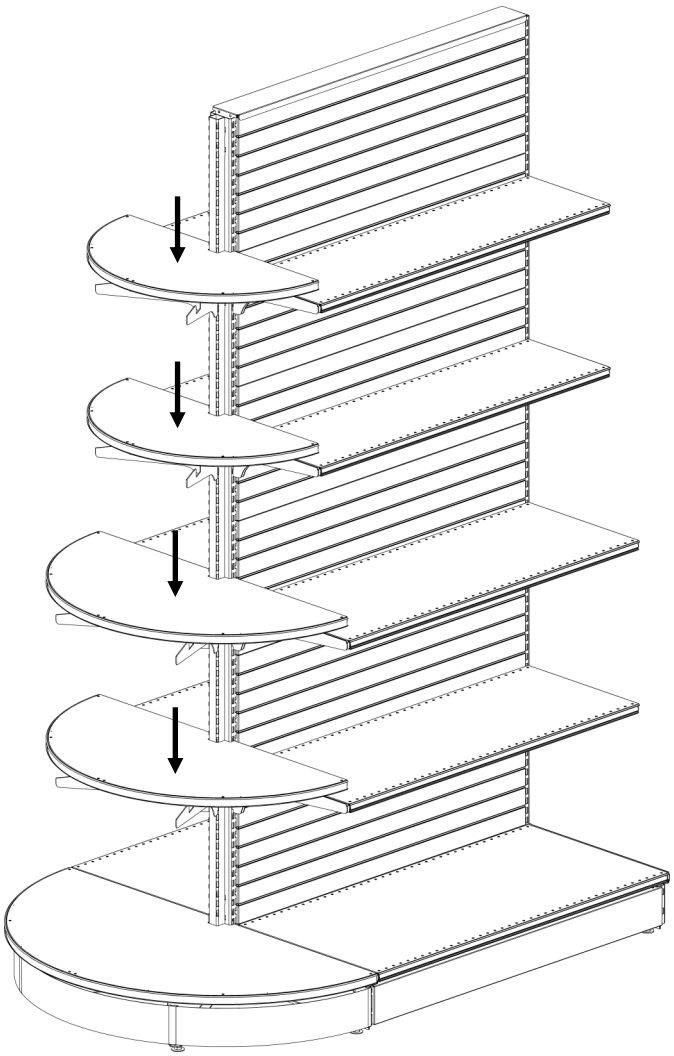


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

18



19



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

20

Стеллаж готов

