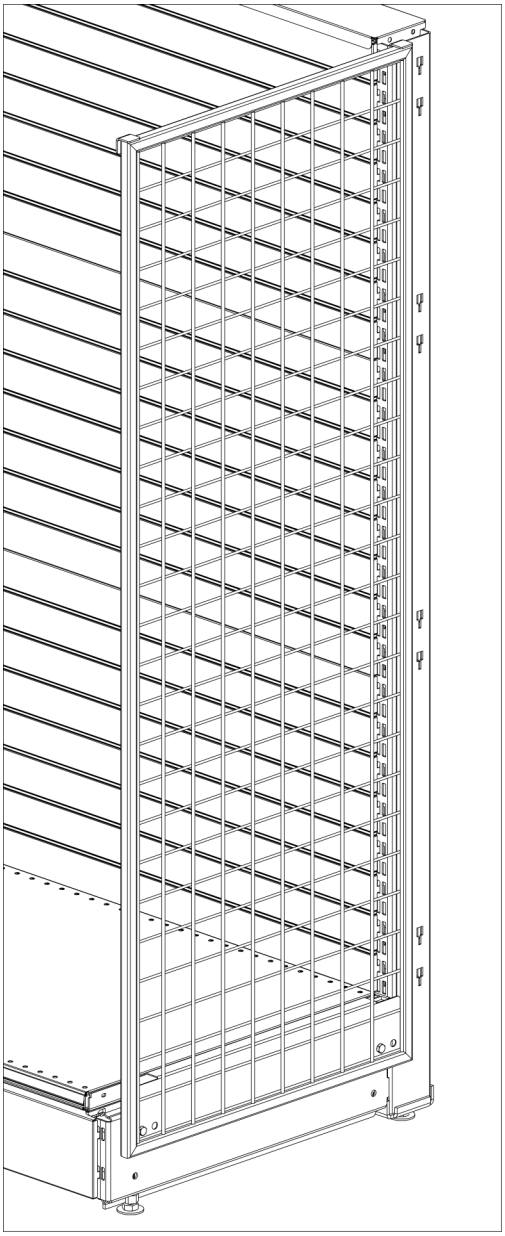
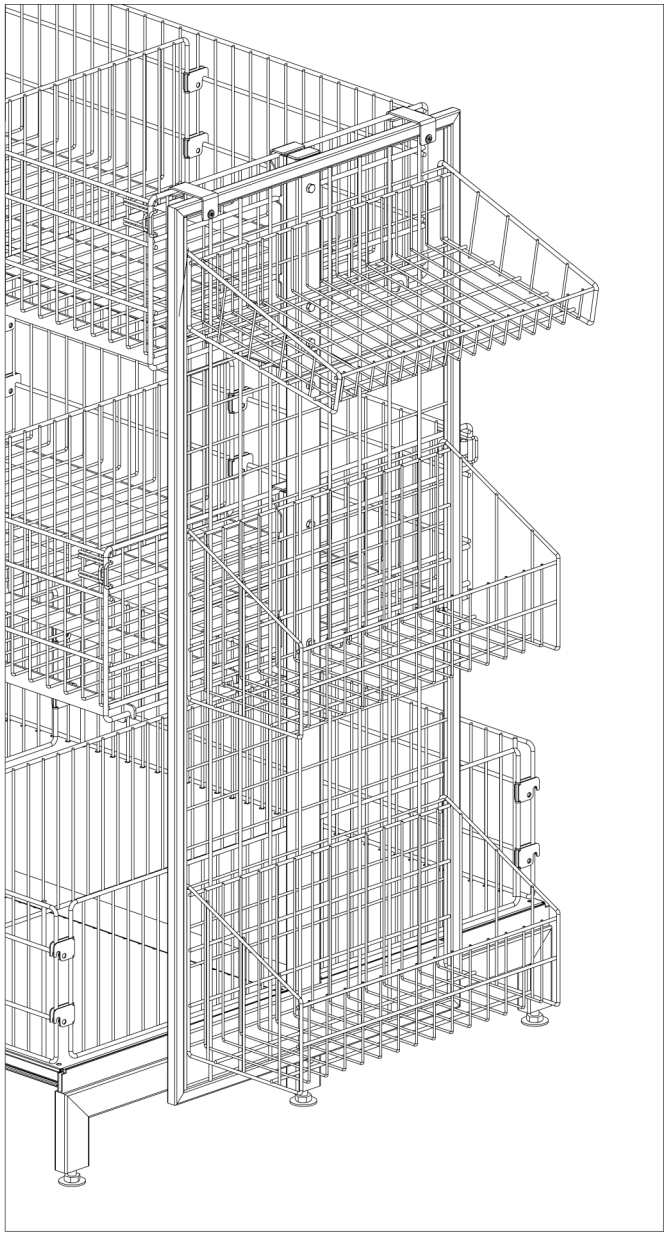
СТЕЛЛАЖНЫЕ СИСТЕМЫ НОРДИКА

ВЕЛЕСПРОФ.РФ
ВСЕ ДЛЯ ТОРГОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Инструкция по сборке

ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ (МЕТОДЫ КРЕПЛЕНИЯ)





РАСПЕЧАТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

PRINT THIS MANUAL

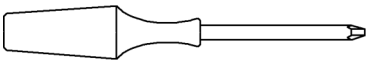
Инструкция по сборке: ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ
(МЕТОДЫ КРЕПЛЕНИЯ)

СТЕЛЛАЖНЫЕ СИСТЕМЫ НОРДИКА

ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1 Ключ рожковый (10 мм.)

2 Отвертка крестовая



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации элементов!

ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.

2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.

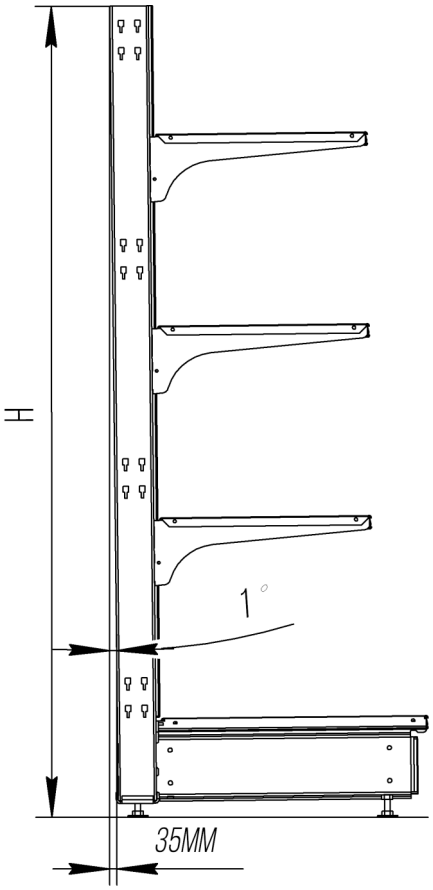
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.

4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к друга.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.

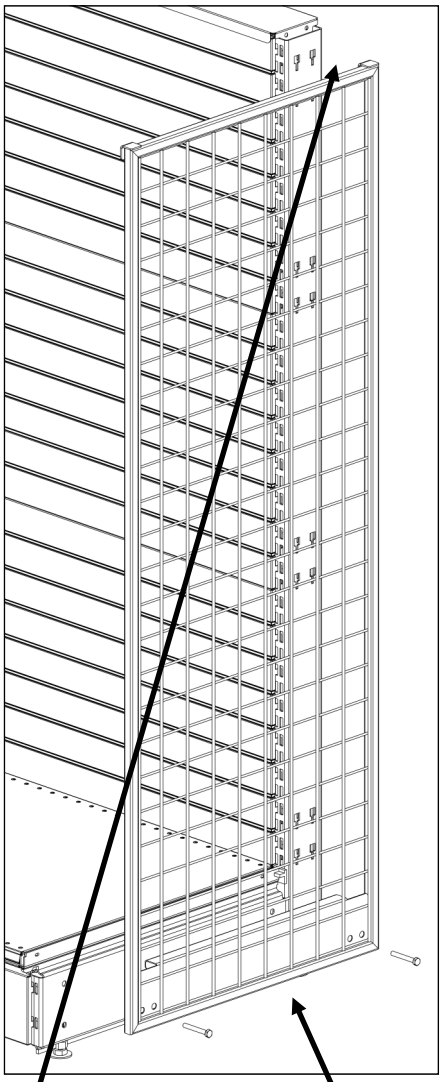


Инструкция по сборке: ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ
(МЕТОДЫ КРЕПЛЕНИЯ)

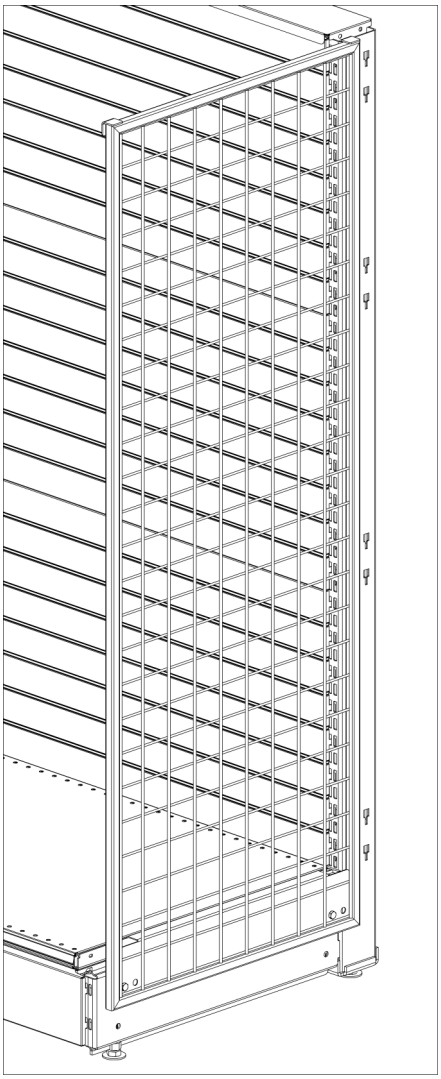
СТЕЛЛАЖНЫЕ СИСТЕМЫ НОРДИКА

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

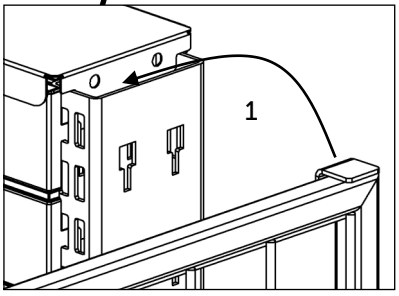
1



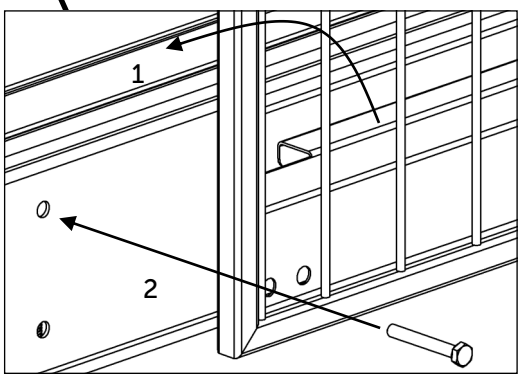
Панель закреплена



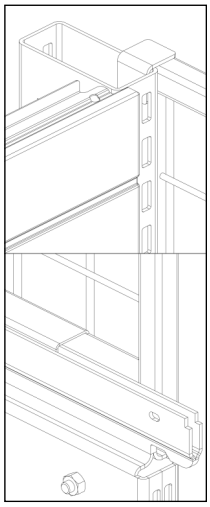
* - вид закреплённой панели
с внутренней стороны



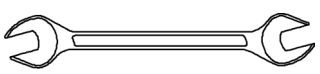
*



*

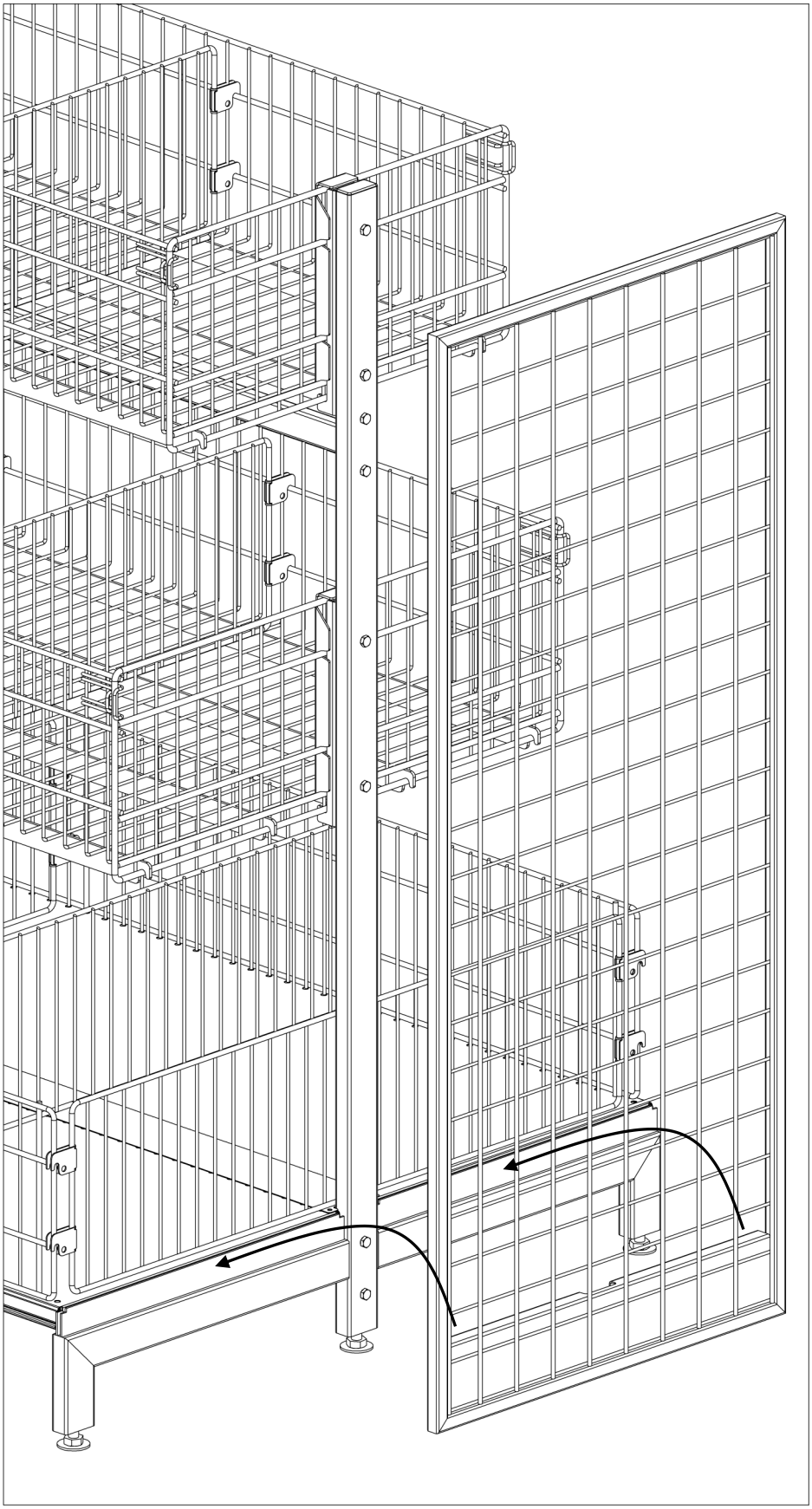


10



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

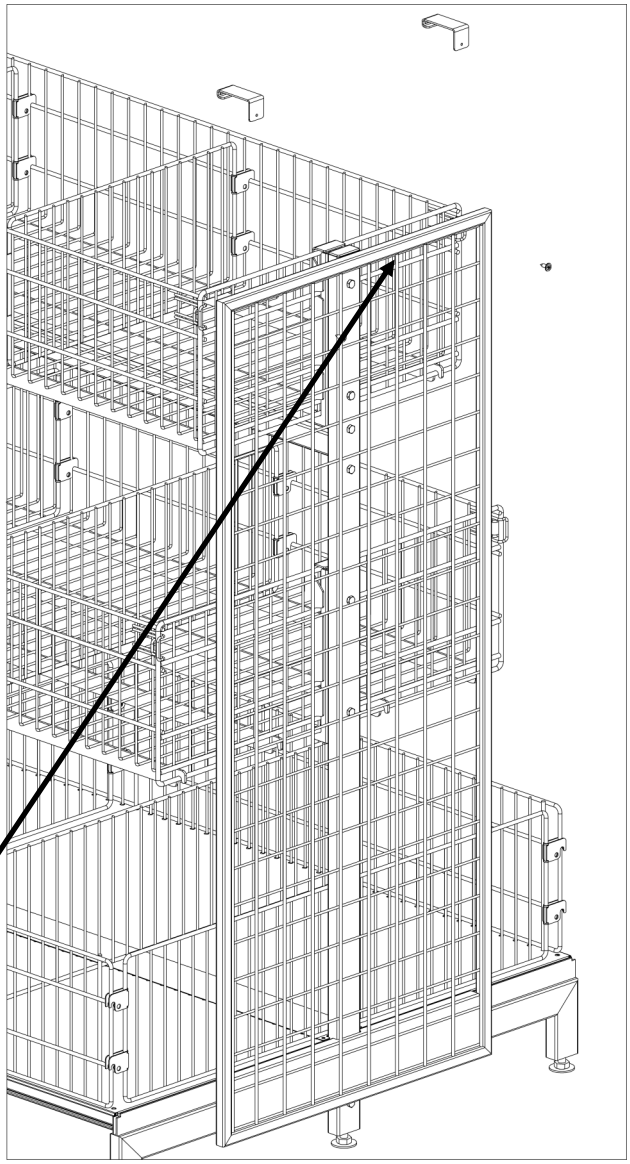


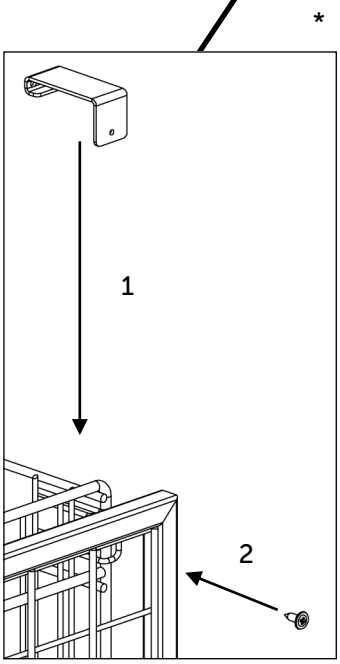
Инструкция по сборке: ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ
(МЕТОДЫ КРЕПЛЕНИЯ)

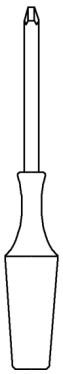
СТЕЛЛАЖНЫЕ СИСТЕМЫ НОРДИКА

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

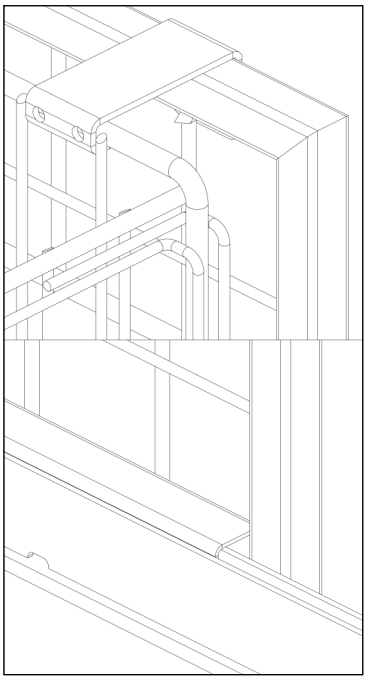
1





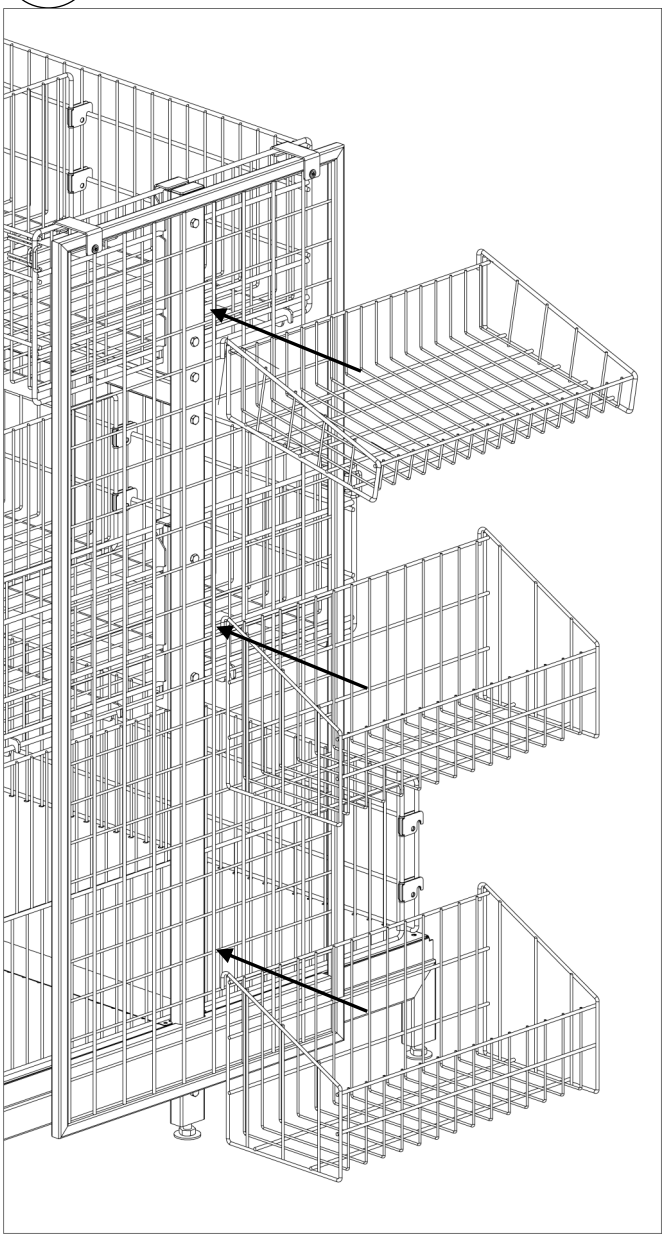


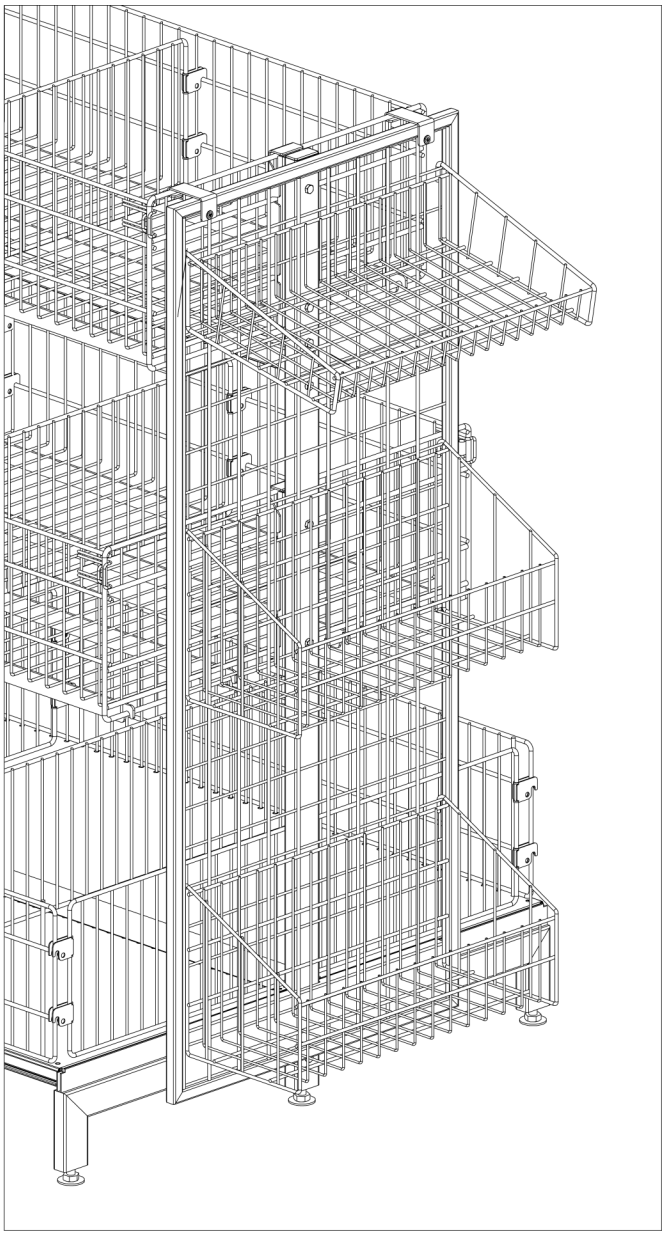
* - вид закреплённой панели с внутренней стороны



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1



Комплектуйте стеллаж навесными элементами на ваше усмотрение

Панель закреплена